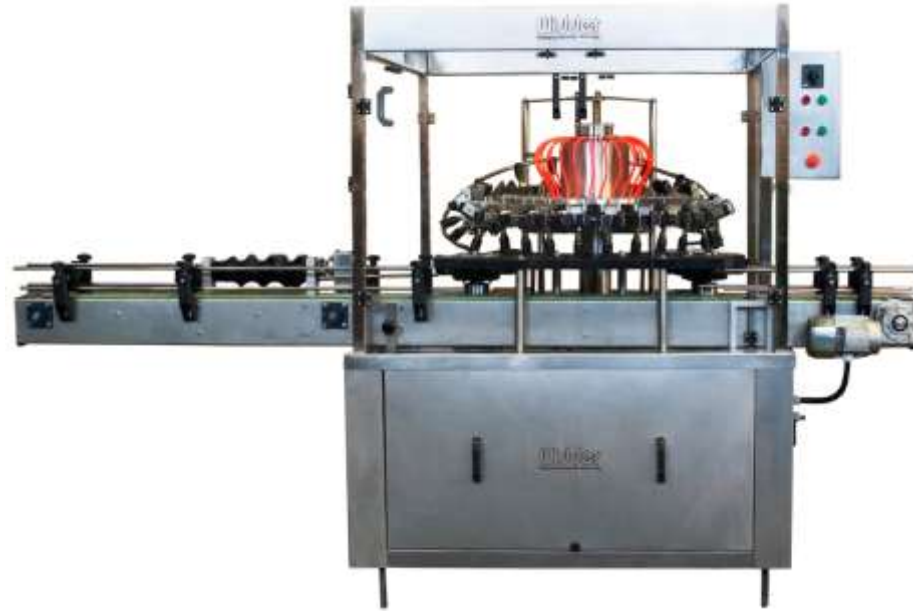


دستگاه رینسر روتاری ویدر

دستگاه بطری شور روتاری بطریهای PET, PE ویا شیشه ای



گیره های گردنی واحد بطری شور و ستاره خروجی



نمای کلی دستگاه رینسر روتاری



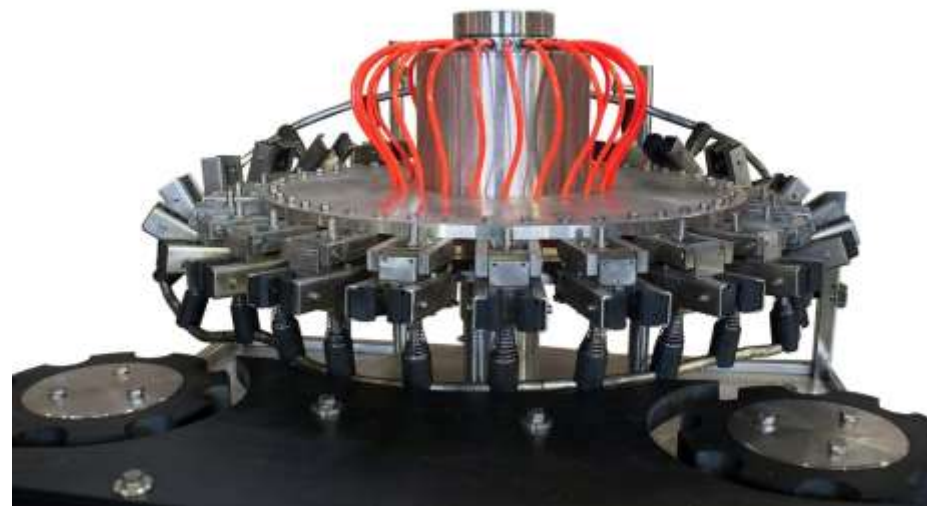
نقاله خروجی و تابلو کنترل دستگاه



نمای کلی دستگاه رینسر روتاری



ماردان ورودی



واحد بطری شور و ستاره های ورودی و خروجی

دستگاه رینسر روتاری ویدر حاصل خلاقانه تحقیق و توسعه مستمر گروه صنعتی ویدر در تولید ماشین آلات پیشرفته است.

رینسر روتاری ویدر مجموعه ای از یک واحد اتوماتیک بطری شور مجهز به ۱۸ یا ۲۴ یا ۳۲ گیره بطری (طبق سفارش)، یک واحد تایمینگ بطری و نقاله و ستاره و مقسم است که همگی درون کابینت استنلس استیل بر روی یک شاسی اصلی سنگین و صنعتی نصب شده اند و بطور هماهنگ با یکدیگر کار میکنند تا خروجی ۲۰۰۰ الی ۱۸۰۰۰ بطر در ساعت یا بیشتر تولید کنند.

ویژگی های اصلی

- واحد تایمینگ در ابتدای ورودی بطریها به داخل دستگاه بر روی نقاله ورودی نصب گردیده و عبارت است از یک ماردان (هلیس) غیر منظم از جنس تفلون، با قابلیت تعویض جهت انطباق با انواع سایزهای بطری. این واحد فاصله بطریها را حین ورود به دستگاه تنظیم میکند.

- ستاره ورودی از جنس تفلون و بصورت دوطبقه ساخته شده تا بطریها را از دو قسمت پایینی و بالایی تحویل گرفته و با کمک مقسم کناری خود آنها را از روی نقاله به زیر گیره های واحد رینسر انتقال میدهد. ستاره ها نیز دارای قابلیت تعویض جهت انطباق با انواع سایزهای بطری میباشند.

- گیره های بسیار پیشرفته گردنی واحد بطری شور بطریهای PET را از ناحیه گردن محکم میگیرد و جهت بطریهای PE و یا شیشه ای گیره های گازانبری خاص طراحی شده که هر قسمت مورد نظر از گردن یا بدنه بطریها را بصورتی بگیرد که حین عملیات شستشو آسیبی به آنها وارد نشود.

- گیره ها بلافاصله پس از گرفتن بطریها حین چرخیدن واحد رینسر حول محور اصلی دستگاه، تا ۱۸۰ درجه بوسیله گاید بادامکی مربوطه تغییر وضعیت داده و بطریها را بصورت معکوس (سرازیر) مقابل نازلهای آبپاش نگه میدارند.

- نازلهای آبپاش واحد رینسر با تغذیه از مقسم مخصوص فقط در قطاع معینی از مسیر عبور بطریها بر روی دایره رینسر، آب را با فشار قابل تنظیم، به درون بطریها پاشیده و چون با فاصله مناسب از دهانه بطریها نصب شده اند اجازه میدهند که مایع شستشو بلافاصله از بطریها خارج گردد.

- تنظیم مقدار، مدت و فشار مایع شستشوی بطری در این گونه دستگاهها بسیار ساده است.

- گیره ها بلافاصله پس از اتمام شستشوی بطریها مجدداً ۱۸۰ درجه تغییر وضعیت داده و بطریها را بصورت اول (سربالا) در آورده و آماده تحویل به ستاره خروجی دستگاه نگه میدارند.

- ستاره خروجی که عیناً مثل ستاره ورودی ساخته شده بطریها را از دو قسمت پایینی و بالایی از گیره های رینسر تحویل گرفته و با کمک مقسم کناری خود آنها را بر روی نقاله خروجی دستگاه انتقال میدهد.

- کابینت کنترلر (جعبه برق قدرت) در ارتفاع مناسب جهت دسترسی اپراتور، بر روی اسکلت دستگاه نصب گردیده و از جنس استنلس استیل نگیر ساخته شده است.

- نیروی محرکه اصلی دستگاه یک الکتروموتور سه فاز مجهز به گیربکس صنعتی است که بوسیله اینورترتر مربوطه با قابلیت راه اندازی و توقف آرام و کنترل سرعت موتور راه اندازی میشود.

طراحی بینظیر این دستگاه نیاز به روغنکاری را در آن به حداقل رسانده و بازوبسته کردن مجموعه های آن را به منظور سرویس و تعمیرات، آسان و سریع نموده است.



مشخصات فنی دستگاه رینسر روتاری ویدر

مدل روتاری ۲۴ گیره	قابلیت های فنی
150-2000 ml	حجم ظروف قابل استفاده
35-350 mm	حداقل و حداکثر ارتفاع ظروف
چهارگوش ، دایره و بیضی	مقطع ظروف قابل استفاده
2000-8500 bph.	راندمان نامی دستگاه
هلیس نامنظم (ماردان)	سامانه تایمینگ (فاصله انداز)
2.2 & 0.37 KW	توان الکترو موتورهای سه فاز
موتووارپو / زیمنس / آب ب	مارک الکتروموتورهای اصلی
موتووارپو ایتالیا	مارک گیربکسهای اصلی
اینورتر سه فاز تله مکانیک / تکو	سامانه های الکترونیکی تنظیم سرعت
آنالوگ	اینترفیس کنترلر
قدرت	سامانه کنترلر
380 V AC. 50 Hz.	ولتاژ ورودی
15 A	مصرف برق کل دستگاه
استنلس استیل ۳۰۴ نگیر	جنس بدنه نقاله ها و کابینت دستگاه
3000 mm	طول نقاله کفی
1100 mm+-200mm	ارتفاع سطح زنجیرنقاله و بازه تنظیم
استال رزین / استنلس استیل ۳۱۶	جنس زنجیر نقاله کفی
اسکرو جک دستی	سامانه تنظیم ارتفاع نقاله
150x150x180Cm	ابعاد کابینت دستگاه LxWxH
1250 Kg.	وزن دستگاه + سامانه های جانبی