

بطری ساز اتوماتیک (بطری بادکن)

دستگاه بطری ساز خطی و روتاری اتوماتیک مجهزه سورتر پریفرم

ماشین آلات انتخاب و تامین شده توسط گروه صنعتی ویدر حاصل تجربیات عملی و پیروی از شیوه ها و استانداردهای خاص این گروه صنعتی است. بهره گیری از تحقیقات و توسعه علمی خستگی ناپذیر محققین و کارشناسان فنی این شرکت تضمین کننده کارآیی، دوام و به روز بودن ماشین آلات انتخابی این گروه صنعتی میباشد.

دستگاه بطری ساز خطی ویا روتاری اتوماتیک مجموعه ای از دو، چهار، شش، هشت ویا ده قالب دو کفه ای مجهز به فناوری کارکرد پنوماتیک است که بصورت خطی ویا روتاری نصب شده اند و سامانه نقل وانتقال پریفرم بطری درون دستگاه متشکل از مندربل های ورودی و خروجی است که پریفرمها را پس از تحویل گرفتن از سورتر تغذیه کننده، از مقابل هیترهای لامپی عبور داده و تحویل قالبهای بادکن میدهد. این مجموعه بر روی یک شاسی اصلی سنگین و صنعتی نصب شده و بطور هماهنگ با یکدیگر کار میکنند تا محصولی به نسبت مدل دستگاه و حجم بطریها با خروجی 500 الی 6500 بطر در ساعت یا بیشتر تولید کنند.

نحوه کار و ویژگی های اصلی

- زنجیر نقاله مجهز به مندربلهای دستگاه تحت کشش نیرو محرکه مستقل خود به نرمی حرکت میکند و پریفرمها را از مقابل لامپهای گرمکن در حالت چرخشی حرکت داده و نهایتاً تحویل قالبهای بادکن میدهد و در ادامه بطریهای باد شده و فرم گرفته و به خارج از دستگاه منتقل میشوند.

- قطر مندربلهای زنجیر نقاله متناسب با ابعاد دهانه پریفرم بطریها از 28 میلیمتر شروع و به حداکثر تا 75 میلیمتر ختم میگردد (ابعاد کوچکتر و بزرگتر قابل سفارش است).

- پریفرمهای بطری از مخزن زمینی بوسیله نقاله بالابر مجهز به نوار نقاله پله دار به داخل سورتر وارد و پس از یکسو شدن و ردیف شدن، به مندربله تغذیه میشوند. - واحد هیتر مجموعه ای از چهار الی شش ردیف لامپ ویژه هالوژن مدادی است که در طرفین نقاله دستگاه نصب شده اند و مندربلهای طی مسیر خود با چرخش از مقابل ردیفهای لامپها رد شده و تحت تابش آنها گرم میشوند.

- تعویض و تطبیق مندربل های دستگاه با قطر دهانه بطری به سادگی انجام پذیر است.

- نیرو محرکه اصلی دستگاه متشکل از یک الکتروموتور سه فاز باتوان متناسب است و به یک گیربکس با کیفیت که مطابق بانیز انتخاب شده متصل شده است.

- تابلوی برق و کنترل دستگاه مجهزه اینورتر متناسب جهت تنظیم سرعت کارکرد دستگاه طبق نیاز مدیریت تولید و همچنین شروع و پایان آرام موتور اصلی و موجب کاهش قابل ملاحظه مصرف برق میشود.

- مجموعه فوق بر روی کابینت دستگاه که دارای شاسی صنعتی با پوشش رنگ صنعتی نصب شده.



بالابر و سورتر و شوت پریفرم بطری



دستگاه اتوماتیک 4، 6، 8 و 10 قالبه روتاری



نمونه بطریهای آب گازدار



دستگاه اتوماتیک 4، 6 و 8 قالبه خطی



نمونه های انواع بطری



دستگاه 1، 2 و 3 قالبه خطی با تغذیه دستی



نمونه های بطریهای PET

مشخصات فنی مدل‌های متنوع دستگاه بطری ساز روتاری

TYPE	UNIT	ZQ-R4	ZQ-R6	ZQ-R8	ZQ-R10
Speed	pcs/h	4000-5500	6600-9000	8800-12000	9000-13000
Bottle Volume	L	<=2.0L	<=2.0L	<=2.0L	<=2.0L
Cavity		4	6	8	10
Product Material		PET	PET	PET	PET
Max. Diameter of Product	mm	120	120	120	120
Max. Bottle Neck Diameter	mm	38	38	38	38
Max. Product Height	mm	350	350	350	350
Power Supply		380V,50HZ	380V,50HZ	380V,50HZ	380V,50HZ
Main Motor Power	KW	6	6	6	6
Oven Installation Power	KW	80	110	140	170
Elevator Power	KW	2	2	2	2
Blowing Air Pressure	Mpa	3.0-4.0	3.0-4.0	3.0-4.0	3.0-4.0
Blowing Air Flux	m ³ /min	8-12	8-16	8-16	16-24
Working Air Pressure	Mpa	1	1	1	1
Working Air Flux	m ³ /min	2	3.5	3.5	3.5
Dimension of machine	m	Machinery 3. 2*2.4*2.2 Oven 3.0*2.1* 2.2	Machinery 2. 1*2.9*3.1 Oven 3.5 *0.9*2.6	Machinery 2 .1*2.9*3.1 Oven 3.5 *0.9*2.6	Machinery 3.2* 2.5*3.3 Oven 5.0*2 .2*3.3
Weight of machine	Ton	6	7.5	10	16
Eligible Rate		>=99.8%	>=99.8%	>=99.8%	>=99.8%

مشخصات فنی مدل‌های متنوع دستگاه بطری ساز خطی

TYPE	ITEM	ZQ-B1500-4	ZQ-B1500-6	ZQ-B1500-8
CONTAINER	Number of cavity	4 cavities	6 cavities	8 cavities
	Output	3800-4200 pcs/hr	5500-6000 pcs/hr	7000-9000pcs/hr
	Max.container volume	2.0L	2.0L	2.0L
	Max.neck diameter	38mm	38mm	38mm
	Max.container diameter	110mm	110mm	110mm
	Max.container height	300-330mm	300-330mm	300-330mm
ELECTRICAL SYSTEM	Number of lamp	40pcs	40pcs	40pcs
	Max.heating power	60kw	60kw	80kw
	Installation power	68kw	68kw	88kw
	Actual power consumption	35-40kw	40-48kw	60-65kw
AIR SYSTEM	Operatating pressure	7-9kg/cm ²	7-9kg/cm ²	7-9kg/cm ²
	Low pressure consuming	2000Ltr/min	3000Ltr/min	4000Ltr/min
	Blowing pressure	25-35kg/cm ²	25-35kg/cm ²	25-35kg/cm ²
	High pressure consuming	3000-3500 Ltr/min	4500-5000 Ltr/min	6000-6500 Ltr/min
CHILLER WATER	Operating pressure	8-10 kg/cm ²	8-10 kg/cm ²	8-10 kg/cm ²
	Temperatuer	10°C	10°C	10°C
	Consuming	19000 kcal/hr	25200 kcal/hr	35000 kca/hr
	Flow rater	60Ltr/min	200Ltr/min	250 Ltr/min
MACHINE	Machine dimension	4.9x2.2x2.2(m)	5.5x2.2x2.2(m)	7.5x2.2x2.2(m)
	Machine weight	5.0ton	6.5ton	8.0 ton

مشخصات فنی مدل‌های متنوع دستگاه بطری ساز خطی نیمه اتوماتیک

TYPE	ITEM	ZQ-A600	ZQ-A600-2	ZQ-A600-3	ZQ-A1500
CONTAINER	Number of cavity	1	2	3	1
	Output	1100-1400 pcs/hr	1700-2300 pcs/hr	3000-3300 pcs/hr	1000-1300 pcs/hr
	Max.container volume	0.6L	0.6L	0.6L	2.0L
	Max.neck diameter	38mm	38mm	38mm	38mm
	Max.container diameter	60mm	60mm	60mm	105mm
	Max.container height	260mm	260mm	260mm	350mm
ELECTRICAL SYSTEM	Number of lamp	14pcs	28pcs	32pcs	28 pcs
	Max.heating power	9kw	22kw	32kw	22kw
	Installation power	12kw	25kw	35kw	25kw
	Actual power consumption	9kw	14kw	20kw	16kw
AIR SYSTEM	Operatating pressure	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²
	Low pressure consuming	800Ltr/min	1000Ltr/min	1200Ltr/min	900Ltr/min
	Blowing pressure	≤30kg/cm ²	≤30kg/cm ²	≤30kg/cm ²	≤30kg/cm ²
	High pressure consuming	1200-1600 Ltr/min	1500-2000 Ltr/min	2000-2500 Ltr/min	1200-1600 Ltr/min
CHILLER WATER	Operating pressure	5-6 kg/cm ²	5-6 kg/cm ²	5-6 kg/cm ²	5-6 kg/cm ²
	Temperatuer	10°C	10°C	10°C	10°C
	Consuming	3600kcal/hr	5600kcal/hr	7600kcal/hr	3600kcal/hr
	Flow rater	20Ltr/min	30Ltr/min	40Ltr/min	20Ltr/min
MACHINE	Machine dimension	2.5×1.4×1.70(m)	2.9×1.55×1.8(m)	3.4×1.4×1.80(m)	2.9×1.7×1.85(m)
	Machine weight	1.5T	1.6T	1.9T	1.6T

مشخصات فنی مدل‌های متنوع دستگاه بطری ساز خطی نیمه اتوماتیک

TYPE	ITEM	ZQ-A1500-2	ZQ-A1500-3	ZQ-A5000	ZQ-A5000-2
CONTAINER	Number of cavity	2	3	1	2
	Output	1700-2100 pcs/hr	2800-3100 pcs/hr	500-700 pcs/hr	1200-1300 pcs/hr
	Max.container volume	2.0L	2.0L	5L	5L
	Max.neck diameter	38mm	38mm	100mm	100mm
	Max.container diameter	105mm	105mm	180mm	180mm
	Max.container height	350mm	350mm	350mm	350mm
ELECTRICAL SYSTEM	Number of lamp	28pcs	40pcs	28pcs	48pcs
	Max.heating power	42kw	60kw	42kw	60kw
	Installation power	44kw	65kw	44kw	63kw
	Actual power consumption	28kw	40kw	30kw	40kw
AIR SYSTEM	Operatating pressure	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²	7kg/cm ²
	Low pressure consuming	1200Ltr/min	1600Ltr/min	1200Ltr/min	1600Ltr/min
	Blowing pressure	≤30kg/cm ²	≤30kg/cm ²	≤30kg/cm ²	≤30kg/cm ²
	High pressure consuming	2000-2500 Ltr/min	2800-3000 Ltr/min	2000-2500 Ltr/min	3000-3500 Ltr/min
CHILLER WATER	Operating pressure	5-6 kg/cm ²	5-6 kg/cm ²	5-6 kg/cm ²	5-6 kg/cm ²
	Temperatuer	10°C	10°C	10°C	10°C
	Consuming	5600kcal/hr	7600kcal/hr	5600kcal/hr	5600kcal/hr
	Flow rater	30Ltr/min	40Ltr/min	30Ltr/min	30Ltr/min
MACHINE	Machine dimension	3.1×1.45×1.85(m)	4.2×1.60×1.90(m)	3.3×1.75×1.90(m)	4.35×2.0×1.90(m)
	Machineweight	1.8T	2.3T	2.0T	3.0T