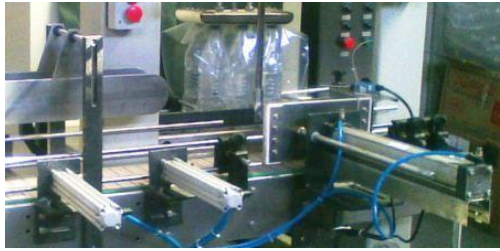


شرینک ماشین

دستگاه بسته بندی ثانویه با استفاده از پوشش پلاستیک



جکهای ردیف کن اتوماتیک بطری



مقسم های استنلس استیل بطریها



رول بازکن موتوریزه بالا بهمراه دنسر



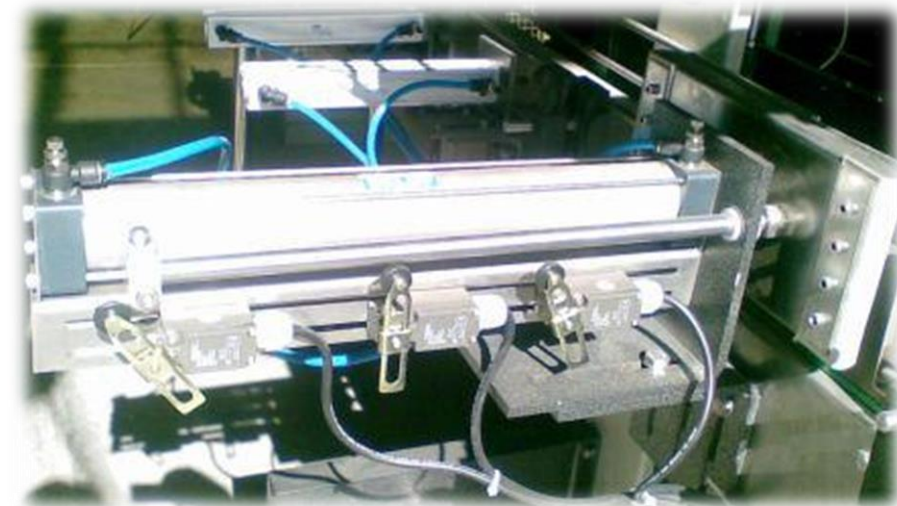
بسته خروجی ونقاله هرزگرد



دستگاه شرینک پک مجهز به ردیف کن بطری



دستگاه شرینک پک مجهز به ردیف کن بطری



جک پنوماتیک تغذیه اصلی بطری

ماشین آلات ساخت گروه صنعتی ویدر حاصل تجربیات عملی و پیروی از شیوه ها و استانداردهای خاص این گروه صنعتی است. بهره گیری از تحقیقات و توسعه علمی خستگی ناپذیر محققین و کارشناسان فنی این شرکت تضمین کننده کارایی، دوام و به روز بودن ماشین آلات ساخت این گروه صنعتی میباشد.

دستگاه شرینک مجموعه ای از یک واحد ردیف کن بطری پر شده یک واحد تغذیه و دوخت و برش پوشش پلاستیکی و یک کوره تونلی و سامانه نقل و انتقال بطری درون دستگاه است. این مجموعه بر روی یک شاسی اصلی سنگین و صنعتی نصب شده و بطور هماهنگ با یکدیگر کار میکنند تا محصولی با خروجی ۲۰۰۰ الی ۳۰۰۰ بطر در ساعت یا بیشتر را بسته بندی کنند.

نحوه کار و ویژگی های اصلی

- زنجیر نقاله دستگاه تحت کشش نیرو محرکه مستقل خود به نرمی حرکت میکند و بطریهای پر شده بواسطه عرض ۱۹۰ میلیمتری آن و سرعت حرکت و بکمک دیواره های مقسم منصوب بر روی آن بصورت دو یا سه ردیفه میگردند. بطریها سپس بوسیله سامانه جک های پنوماتیک که بوسیله حسگرهای مربوطه کنترل میگردند به دسته های سه و یا چهار ستونی تقسیم شده و هر دسته بطور مجزا بوسیله بازوی پنوماتیک دستگاه به واحد دوخت و برش تحویل داده میشوند و در ادامه بطریهای پلاستیک پیچ شده بر روی نقاله ویژه کوره قرار گرفته تا پس از فرم گیری پوشش پلاستیکی در ادامه جهت سرد و محکم شدن پوشش به بیرون از کوره منتقل گردند.
- عرض زنجیر نقاله ورودی متناسب با ابعاد بطریها تا ۱۹۰ میلیمتر و عرض زنجیر ویژه کوره تا ۷۵۰ میلیمتر است.

- واحد تغذیه و دوخت برش شامل دو سامانه رول بازکن موتوریزه و هرزگرد است که وظیفه تامین پوشش پلاستیکی مصرفی را اجرا میکنند و یک دستگاه پنوماتیک مجهز به یک تیغه ویژه نیز وظیفه دوخت و برش همزمان لفاف را بر عهده دارد.
- کوره تونلی دستگاه بصورت دوجداره ساخته شده و مابین جداره ها با استفاده از ورقه های پشم سنگ با دانسیته بالا، در مقابل حرارت عایق کاری شده اند. کوره مجهز به المنت هیتر های دارای پوشش استنلس استیل است که بصورت یک مجموعه کارتريج کشویی طراحی و ساخته شده اند. این روش ساخت عملیات تعمیر و نگهداری کوره را حتی در حین کار تسریع میکند و از توقف های ناخواسته دستگاه جلوگیری مینماید.

- کوره مجهز به نقاله ویژه خود است و تحت کشش نیرو محرکه مستقل خود و با استفاده از اینورتر مربوطه که امکان تنظیم سرعت آن را ایجاد میکند، به نرمی حرکت کرده و طول کوره را طی میکند.

- بسته ها پس از خروج از کوره بر روی نقاله رولیک عریض هرزگرد قرار میگیرند که مجهز به دو دستگاه فن قوی است که با دمیدن هوای خنک محیط از بالا و پایین به آن موجب سرد شدن سریعتر پوشش پلاستیکی میشوند تا عمل محکم شدن و ایجاد کشیدگی و انقباض پوشش بر روی بسته ها تکمیل گردد.

- تابلوی برق و کنترل دستگاه مجهز به اینورتر متناسب جهت تنظیم سرعت کارکرد دستگاه طبق نیاز مدیریت تولید و همچنین شروع و پایان آرام موتور اصلی و موجب کاهش قابل ملاحظه مصرف برق میشود.

- مجموعه های فوق بر روی شاسی صنعتی سنگین با پوشش رنگ صنعتی نصب شده.

مشخصات فنی دستگاههای شرینگ ویدر

مدل تمام اتوماتیک	مدل نیمه اتوماتیک	موارد قابلیت های فنی
50-3000 ml	50-5000 ml	حجم ظروف قابل استفاده
150-350 mm	150-350 mm	حداقل و حداکثر ارتفاع ظروف
چهارگوش، دایره و بیضی	چهارگوش، دایره و بیضی	مقطع ظروف قابل استفاده
4300 bph	4300 bph	راندمان نامی دستگاه
نوری مجاورتی/میکروسوئیچ	-	حسگرهای ظروف قابل نصب
دارد	-	سامانه تایمینگ (فاصله انداز)
0.37-0.25 KW	0.37-0.25-0.18 KW	توان الکترو موتورهای سه فاز
اورپایی درجه ۱	اورپایی درجه ۱	مارک الکتروموتورهای اصلی
اورپایی درجه ۱	اورپایی درجه ۱	مارک گیربکسهای اصلی
اینورت سه فاز لایسنس اورپا	اینورت سه فاز لایسنس اورپا	سامانه های الکترونیکی تنظیم سرعت
آنالوگ	آنالوگ	اینترفیس کنترلر
میکروکنترلر	میکروکنترلر	سامانه کنترلر
پاور سوئیچینگ	پاور سوئیچینگ	منبع تغذیه برق DC
380 V AC. 50 Hz.	380 V AC. 50 Hz.	ولتاژ ورودی
۱۵A	۱۰A	مصرف برق کل دستگاه
کارتريج المنت برقی	کارتريج المنت برقی	سیستم گرمایش کوره
استنلس استیل ۳۰۴نگیر	-	جنس بدنه نقاله
3000 mm	-	طول نقاله پایینی
1100 mm+-100	-	ارتفاع سطح زنجیرنقاله از زمین و بازه قابلیت تنظیم
استال رزین/ استنلس استیل ۳۱۶	-	جنس زنجیر نقاله
ورق آهن / رنگ اپوکسی	ورق آهن / رنگ اپوکسی	جنس و پوشش کابینت دستگاه
پنوماتیک / تفلون	پنوماتیک / تفلون	سامانه دوخت و برش
300x110x210Cm	300x110x210Cm	ابعاد کابینت دستگاه LxWxH
پشم سنگ دانسیته ۱۵۰	پشم سنگ دانسیته ۱۵۰	عایق کاری کوره
دو دستگاه فن 0.25 KW	دو دستگاه فن 0.25 KW	سامانه خنک کننده
1350 Kg.	1250 Kg.	وزن دستگاه